

Aljibes

Tanques para captación de agua de lluvia

Especificaciones técnicas

- Capacidades de 1 100, 1 700 y 2 500 L.
- Equipados con conexión de neopreno de 3" en tapa u hombro/domo para permitir el ingreso del agua.
- Conexión de 1 1/2" como rebalse para que en caso el Aljibe se llene, pueda enviar el agua a un segundo depósito.
- Conexión de 1 1/2" y Multiconector en la parte inferior para permitir la salida de agua a tubería o llave/chorro.

Se incluye Multiconector.

Capacidades

Descripción (L)	Diámetro "B" (m)	Altura "A" (m)
1 100	1.10	1.40
1 700	1.40	1.45
2 500	1.55	1.60

Beneficios

- Resuelven la necesidad de abastecimiento y almacenamiento de agua potable en áreas y comunidades con escaso acceso al agua.
- Ayudan a reducir el impacto ambiental y la demanda de suministro público.
- Contribuyen a la sostenibilidad y protección del medio ambiente al aprovechar el recurso natural de agua de lluvia dentro de su ciclo regular.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Protección UV por su capa exterior.
- Capa interior color blanca con tecnología **Expel**® que inhibe la reproducción de bacterias.
- Sin necesidad de utilizar energía eléctrica.

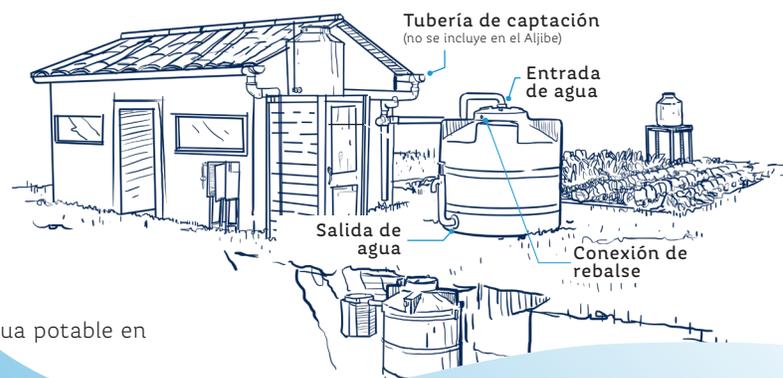
Recomendaciones de instalación

1. Colócalo en una superficie plana.
2. Mantén el Aljibe con su tapa para evitar la entrada de bacterias que pudieran contaminar el agua.
3. Revisa por lo menos una vez al año las paredes del Aljibe.
4. Lava el Aljibe cada 6 meses para evitar la proliferación de bacterias y asentamiento de tierra.

Cualquier modificación física al diseño del producto o uso diferente al especificado invalida el respaldo de la garantía brindada por Rotoplas.



*Imágenes de referencia.



Garantía de por vida Rotoplas en Tanques beige

5 Años de garantía Rotoplas en Tanques negros